



СТАНДАРТ ОРГАНІЗАЦІЇ УКРАЇНИ

ЗМІНА № 1

СОУ 42.1-37641918-098:2017

Автомобільні дороги

Норми часу на ремонтно-будівельні роботи

(Проект, перша редакція)

Київ

Державне агентство автомобільних доріг України (Укравтодор)

201X

АВТОМОБІЛЬНІ ДОРОГИ

Норми часу на ремонтно-будівельні роботи

- 1 РОЗРОБЛЕНО: Державне підприємство «Державний дорожній науково-дослідний інститут імені М.П. Шульгіна» (ДП «ДерждорНДІ»)
- 2 ПОГОДЖЕНО: Технічний комітет 307 «Автомобільні дороги і транспортні споруди» від «__» _____ р. № ____
- 3 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Державного агентства автомобільних доріг України (Укравтодор) від «__» _____ 202__ р. № _____
з 202 - -

Розділ 4, пункт 4.32.1 викласти у новій редакції:**4.23.1 Укріплення узбіч механізовано**

Склад робіт: 1. Планування узбіч. 2. Розподілення матеріалу та його розрівнювання. 3. Ущільнення шару котками з поливанням водою.

Таблиця 4.30 — Норми часу на 100 м² узбіччя, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Склад ланки	Норма часу
1	2	3	4
1	Розрівнювання щебеню, гравію або відходів фрезерування асфальтобетонного покриття автогрейдером середнього типу - Автогрейдери, тип середній, потужність 99 кВт (135 к.с.)	Машиніст автогрейдера 6 розряду — 1 чол.	0,28 (0,28)
2	Розрівнювання щебеню, гравію або відходів фрезерування асфальтобетонного покриття автогрейдером важкого типу - Автогрейдери, тип важкий, потужність 121 кВт (165 к.с.)	Машиніст автогрейдера 7 розряду — 1 чол.	0,19 (0,19)
3	Ущільнення узбіччя вібраційним котком масою до 5 т - Котки дорожні самохідні, вібраційні гладковальцеві, маса 3 т	Машиніст котка самохідного з рівними вальцями 4 розряду — 1 чол.	0,45 (0,45)

Кінець таблиці 4.30

1	2	3	4
4	Укріплення узбіч щебенево-піщаною сумішшю укладачем узбіч - Машина для влаштування узбіч Hydrog DG 1500; - Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т; - Автомобілі-самоскиди, вантажопідйомність 15 т	Машиніст укладача узбіч 6 розряду — 1 чол. Машиніст навантажувача 6 розряду — 1 чол. Машиніст (водій кат. «С1») 3 розряду — 1 чол. Дорожні робітники 3 розряду — 3 чол.	1,38 (0,23) (0,23) (0,23)
Примітка. НЧ передбачено ущільнення узбіч за 5 проходів котка по одному сліду. За більшої кількості проходів на кожен наступний прохід додавати до НЧ 0,09 люд.год (0,09 маш.год). Необхідна кількість проходів встановлюється на місці робіт пробним ущільненням. НЧ передбачена ширина укріпленої частини узбіччя до 2 м.			

Розділ 5 доповнити групами 5.56 — 5.68:

5.56 Ущільнення цементобетонної суміші

Склад робіт: 1. Підготовка обладнання до роботи. 2. Ущільнення цементобетонної суміші за допомогою глибинних вібраторів. 3. Очищення обладнання після проведення технологічної операції.

Склад ланки: Машиніст електростанції пересувної 4 розряду — 1 чол.
Дорожні робітники 4 розряду — 1 чол.

Таблиця 5.69 — Норма часу на 100 м² покриття, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Ущільнення цементобетонної суміші за допомогою глибинних вібраторів	3,62
	- Вібратори глибинні;	(1,81)
	- Електростанції пересувні, потужність 4 кВт	(1,81)

5.57 Профілювання цементобетонної суміші

Склад робіт: 1. Підготовка обладнання до роботи. 2. Планування та профілювання цементобетонної суміші. 3. Очищення обладнання після проведення технологічної операції.

Склад ланки: Машиніст електростанції пересувної 4 розряду — 1 чол.
Дорожні робітники 4 розряду — 2 чол.
3 розряду — 1 чол.

Таблиця 5.70 — Норма часу на 100 м² покриття, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Профілювання цементобетонної суміші за допомогою поверхневих вібраторів	5,28
	- Вібратори поверхневі;	(1,32)
	- Електростанції пересувні, потужність 4 кВт	(1,32)

5.58 Опорядження цементобетонного покриття, нанесення шорсткості та плівкоутворювальної рідини вручну

Склад робіт: 1. Опорядження цементобетонного покриття. 2. Нанесення шорсткості вручну. 3. Нанесення плівкоутворювальної рідини.

Склад ланки: Дорожні робітники 4 розряду — 2 чол.
3 розряду — 1 чол.

Таблиця 5.71 — Норма часу на 100 м² покриття, люд.год

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Опорядження покриття, нанесення шорсткості та плівкоутворювальної рідини вручну	3,78

5.59 Улаштування арматурних каркасів для встановлення анкерів при улаштуванні цементобетонного покриття вручну

Склад робіт: **При заготовці арматури:**

1. Витягання сталі, доставленої в бухтах.
2. Сортування арматури.
3. Випрямлення арматури.
4. Різання арматури важільними ножицями.
5. Очищення арматури від іржі.
6. Згинання арматури і хомутів вручну.

При виготовленні арматурних каркасів:

1. Розподілення готових арматурних стержнів на верстаті.
2. В'язання каркасів з відкладанням їх в сторону.
3. Встановлення металічних анкерів на каркаси.

Таблиця 5.72 — Норма часу на 1 каркас, люд.год

Ч.ч.	Найменування робіт	Склад ланки	Норма часу
1	Заготовка арматури	Арматурник 3 розряду — 1 чол. Арматурник 2 розряду — 1 чол.	0,34
2	Виготовлення арматурних каркасів з готових стрижнів і хомутів із встановленням металевих анкерів на каркас. При 10 хомутів в каркасі	Арматурник 3 розряду — 1 чол.	0,34

5.60 Буріння отворів в цементобетонному покритті для встановлення поперечних металевих анкерів

Склад робіт: 1. Підготовка машини до роботи. 2. Буріння отворів в цементобетонному покритті за допомогою установки свердлильної.

Склад ланки: Машиніст бурової установки 6 розряду — 1 чол.

Дорожні робітники 4 розряду — 1 чол.

Таблиця 5.73 — Норма часу на 10 отворів, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Буріння отворів для встановлення поперечних металевих анкерів - Установка свердлильна E-Z Drill 210B SRA	1,364 (0,682)

5.61 Обмазування анкерів солідолом та одягання ковпачків на кінці анкерів

Склад робіт: 1. Обмазування анкерів солідолом. 2. Одягання ковпачків на анкери.

Склад ланки: Дорожні робітники 3 розряду — 2 чол.

Таблиця 5.74 — Норма часу на 10 анкерів, люд.год

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Обмазування анкерів солідолом та одягання ковпачків на кінці анкерів	0,18

5.62 Буріння отворів в основі цементобетонного покриття для встановлення пікетажних кілочків

Склад робіт: 1. Підготовка обладнання до роботи. 2. Буріння отворів в основі цементобетонного покриття за допомогою перфораторів електричних.

Склад ланки:	Машиніст (водій кат. «С1»)	3 розряду — 1 чол.
	Машиніст електростанції пересувної	4 розряду — 1 чол.
	Дорожні робітники	4 розряду — 1 чол.

Таблиця 5.75 — Норма часу на 10 отворів, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Буріння отворів для встановлення пікетажних кілочків:	1,929
	- Автомобілі бортові, вантажопідйомність 3 т;	(0,643)
	- Перфоратори електричні;	(0,643)
	- Електростанції пересувні, потужність 2 кВт	(0,643)

5.63 Встановлення поперечних металевих анкерів у отвори цементобетонного покриття вручну

Склад робіт: 1. Встановлення поперечних металевих анкерів в отвори.

Склад ланки: Дорожні робітники 3 розряду — 2 чол.

Таблиця 5.76 — Норма часу на 10 анкерів, люд.год

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Встановлення поперечних металевих анкерів у отвори цементобетонного покриття вручну	0,3

5.64 Закріплення інвентарної металевої опалубки штирями

Склад робіт: 1. Свердління отворів в основі цементобетонного покриття за допомогою перфораторів електричних. 2. Закріплення інвентарної металевої опалубки штирями вручну.

Склад ланки: Машиніст електростанції пересувної 4 розряду — 1 чол.
Дорожні робітники 3 розряду — 2 чол.

Таблиця 5.77 — Норма часу на 100 м опалубки, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Закріплення інвентарної металевої опалубки штирями вручну	13,89
	- Електростанції пересувні, потужність 4 кВт;	(4,63)
	- Перфоратори електричні	(4,63)

5.65 Відокремлення інвентарної металевої опалубки від бетону

Склад робіт: 1. Відокремлення інвентарної металевої опалубки від бетону вручну. 3. Розбирання та складання елементів опалубки.

Склад ланки: Дорожні робітники 3 розряду — 2 чол.

Таблиця 5.78 — Норма часу на 100 пог.м опалубки, люд.год

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Відокремлення інвентарної металевої опалубки від бетону вручну	0,93

5.66 Нарізання конусоподібної фаски на стиках цементобетонних плит

Склад робіт: 1. Підготовка обладнання до роботи. 2. Заправлення нарізчика водою за допомогою поливально-мийної машини. 3. Нарізання конусоподібної фаски за допомогою нарізчика швів на стиках цементобетонних плит. 4. Очищення обладнання після роботи.

Склад ланки: Машиніст нарізувача швів самохідного 6 розряду — 1 чол.
Машиніст КДМ 6 розряду — 1 чол.
Дорожні робітники 4 розряду — 1 чол.

Таблиця 5.79 — Норма часу на 100 м швів, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Нарізання конусоподібної фаски на стиках цементобетонних плит	2,34
	- Нарізувачі швів	(0,78)
	- Машини поливально-мийні	(0,78)

Розділ 8, доповнити групою 8.31:**8.31 Приготування та випуск суміші фрезерованої, обробленої органічним в'язучим на асфальтобетонному заводі**

Склад робіт: 1. Керування заводом в процесі роботи. 2. Контроль за роботою конвеєрів і дозаторів. 3. Видача готової суміші в транспортні засоби. 4. Технічне обслуговування агрегатів протягом зміни.

Склад ланки: Машиніст змішувача асфальтобетону 6 розряду — 1 чол.
 Помічники машиніста змішувача асфальтобетону 5 розряду — 2 чол.
 Машиніст газодувної машини 5 розряду — 1 чол.
 Грохотник 3 розряду — 1 чол.
 Варники асфальтової маси 5 розряду — 2 чол.
 Електрослюсар будівельний 4 розряду — 1 чол.

Таблиця 10.7 — Норма часу на 100 т суміші, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Приготування та випуск суміші фрезерованої, обробленої органічним в'язучим на асфальтобетонному заводі - Заводи асфальтобетонні, з обладнанням для приготування суміші фрезерованої, обробленої органічним в'язучим	9,84 (1,23)

Розділ 10, доповнити групою 10.7:**10.7 Завантаження опалубки в кузов автомобіля бортового краном-маніпулятором**

Склад робіт: 1. Підготовка обладнання до роботи. 2. Завантаження опалубки в кузов автомобіля бортового краном.

Склад ланки: Машиніст крана 4 розряду — 1 чол.
Дорожні робітники 3 розряду — 3 чол.

Таблиця 10.7 — Норма часу на 100 пог. м опалубки, люд.год (маш.год)

Ч.ч.	Найменування робіт	Норма часу
1	Завантаження опалубки в кузов автомобіля бортового краном - Автомобіль бортовий з краном-маніпулятором	5,48 (1,37)